

Содержание

<i>Чуркин Б.С., Смирнова Н.А.</i> Формы организации подготовки специалистов с высшим образованием по специализации «Технология и материалы зубопротезного и ювелирного производства»	5
<i>Самойлова Е.С.</i> Разработка и применение модульных программ	9
<i>Чуркин Б.С., Гофман Э.Б., Карпов В.В.</i> Математическая модель фильтрации газа через стенку формы при литье по пенополистироловым моделям в условиях заливки вакуумным всасыванием	12
<i>Чуркин Б.С., Чуркин А.Б.</i> Гидродинамические закономерности заполнения форм при литье под регулируемым давлением	19
<i>Чуркин А.Б., Чуркин С.Б., Категоренко Ю.И., Гофман Э.Б.</i> Условия качественного заполнения форм при литье под регулируемым давлением при изготовлении отливок со значительными перепадами толщин стенок	29
<i>Жолудев С.Е., Чуркин Б.С., Серебряков А.А.</i> Определение рациональных параметров литых мостовидных зубных протезов на имплантатах при концевых дефектах нижней челюсти путем исследования процесса их функционального нагружения	36
<i>Балин В.С., Карпов В.М.</i> Реологические особенности течения силикатного расплава	46
<i>Балин В.С., Карпов В.М.</i> Основные закономерности заполнения литейных форм при литье всасыванием	48
<i>Балин В.С., Карпов В.М.</i> Экспериментальное изучение истечения высоковязких жидкостей и расплавов через отверстия и диафрагмы	51
<i>Ушенин В.В., Чуркин Б.С., Горбунова С.Ю., Обождина О.Е.</i> Исследование образования усадочной раковины в прибыльной части поллой цилиндрической отливки	53
<i>Чуркин Б.С., Чуркин А.Б., Горшков А.А., Гофман Э.Б.</i> Применение математического моделирования и информатики в преподавании специальных дисциплин (на примере курса «Литейная гидравлика и теплофизика»)	57

<i>Чуркин А.Б., Чуркин Б.С., Категоренко Ю.И., Чуркин С.Б.</i> Методика расчета оптимальных параметров процесса заполнения форм при литье вакуумным всасыванием	68
<i>Панчук А.Г., Гофман Э.Б., Казанцева Е.А., Обожина О.Е.</i> Исследование окисленности и состава металла в сталеразливочном ковше во время выпуска, раскисления и разливки	74
<i>Афонаскин А.В., Чуркин Б.С., Бажова Т.Ю.</i> Оптимизация раскисления стали 30ХМЛ для изготовления тяжелонагруженной арматуры, работающей в условиях Крайнего Севера	79
<i>Илиев А.С., Илиев В.С.</i> Изготовление монолитных массивных отливок непрерывным наливанием на зеркало металла в форме через расходоуемый металлопровод	83
<i>Илиев В.С., Поль В.Б.</i> Структурные основы и механизм протекания предсадочного расширения отливок из чугуна с шаровидным графитом	85
<i>Илиев В.С., Файзрахманова Н.А., Молодых Е.А., Крапивина И.В.</i> Особенности влияния фосфора на формирование структуры и механические свойства чугуновых отливок при интенсивном охлаждении	91
<i>Карпов В.М., Балин В.С.</i> Исследование кислотостойкости термостойких каменных отливок	94
<i>Карпов В.М., Балин В.С., Попов В.Л.</i> Разработка технологии изготовления крупногабаритных каменных отливок	96
<i>Барышников Г.П.</i> Модельная масса для тонкостенного литья	100
<i>Близник М.Г., Сюкасов Г.М., Черменский В.И., Рабинович С.В., Шалимов М.П., Харчук М.Д.</i> Сварно-литой шпангоут высокой термостабильности	102
<i>Миляев В.М., Солдатов Ю.А.</i> Технология изготовления форм для литья стоматологических изделий	106
<i>Миляев В.М., Солдатов Ю.А.</i> Технология заливки сплава в форму и финишные операции при получении стоматологических изделий	108
<i>Поль В.Б.</i> Литейное дело – скорее искусство, а потом уже наука	109
Приложение	110
Сведения об авторах	158