

Сведения об авторах

Баранов Георгий Леонидович – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой деталей машин Уральского государственного технического университета (УГТУ–УПИ), Екатеринбург.

Багазеев Юрий Михайлович – кандидат технических наук, доцент кафедры металлургических и роторных машин УГТУ–УПИ, Екатеринбург.

Беляев Сергей Юрьевич – кандидат технических наук, доцент кафедры металлургических и роторных машин УГТУ–УПИ, Екатеринбург.

Гончарский Аркадий Александрович – кандидат технических наук, старший научный сотрудник кафедры обработки металлов давлением Череповецкого политехнического института, Череповец.

Загребин Владимир Александрович – младший научный сотрудник Инженерно-конструкторской лаборатории прокатного оборудования (ИКЛ ПО) фирмы “Уралмаш – Прокатное оборудование” ОАО “Уралмаш”, Екатеринбург.

Зиновьев Евгений Григорьевич – кандидат технических наук, заведующий ИКЛ ПО фирмы “Уралмаш – Прокатное оборудование” ОАО “Уралмаш”, Екатеринбург.

Милохов Андрей Валентинович – кандидат технических наук, ведущий конструктор регионального инженерного центра “Исеть”, Екатеринбург.

Няшин Юрий Иванович – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой “Теоретическая механика” Пермского государственного технического университета (ПГТУ), Пермь.

Песин Юрий Вольфович – кандидат технических наук, доцент кафедры деталей машин УГТУ–УПИ, Екатеринбург.

Поляков Борис Николаевич – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой автоматизации проектирования и инженерной графики Уральского государственного профессионально-педагогического университета (УГППУ), Екатеринбург.

Поляков Андрей Петрович – кандидат технических наук, старший научный сотрудник Института машиноведения Уральского отделения Российской академии наук, Екатеринбург.

Селянинов Александр Анатольевич – доктор технических наук, профессор, кафедра теоретической механики ПГТУ, Пермь.

Шаравин Михаил Петрович – кандидат технических наук, ИКЛ ПО фирмы “Уралмаш – Прокатное оборудование” ОАО “Уралмаш”, Екатеринбург.