

Кромки, имеющие одинаковые микрогеометрические характеристики и обработанные с использованием различных технологических процессов, обладают разными свойствами. Технологическая наследственность имеет прямое отношение к трещинообразованию при шлифовании и скалывании вершины кромки в процессе механической обработки и при эксплуатации деталей, поэтому проблему устранения дефектов и создания долговечных кромок нужно решать на протяжении всего технологического процесса.

Т. В. Кузнецова

ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ ОТСЕЧНЫХ КРОМОК ПРЕЦИЗИОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ОБРАБОТАННЫХ ШЛИФОВАНИЕМ

В современной управляющей аппаратуре широко применяются золотниковые распределители, надежность и безотказность которых в значительной степени определяются состоянием отсечных кромок прецизионных деталей. Кромки должны быть острыми; одним из основных требований, предъявляемых к отсечным кромкам, является отсутствие сколов и заусениц.

Получение качественной отсечной кромки представляет значительную проблему, что вызвано главным образом технологическими сложностями.

Проведенные исследования позволили выявить основные факторы, оказывающие влияние на формирование кромок при шлифовании, применяемом в качестве метода чистовой обработки прецизионных деталей.

Нами предложен способ обработки прецизионных деталей с отсечными кромками, позволяющий свести к минимуму образующиеся на кромках дефекты.

Г. Г. Климова

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ПРОГРАММНОГО УПРАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКИМ СОСТАВОМ В СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССАХ

Разработка многих сварочных технологий связана в настоящее время в основном с методом проб и ошибок. В то же время использование методов физико-химического, математического моделирования облегчает расчет и проектирование сварочных процессов. К ним относятся созда-