

лучения исходной заготовки с учетом наследственности, проводя анализ качества поверхностного слоя в трехмерной системе координат.

- исследования адаптивного изменения режимов обработки, связанного с изменяющимися во времени условиями резания. Вместе с изменяющимися параметрами условий резания и (или) деформирования поверхностного слоя заготовки должны меняться и режимы обработки (скорость, подача, глубина резания).

- разработка новых ТС на основе принципа квантования. Концепция квантования ТС рассматривает процессы, начиная от взаимодействия на микро- и макроуровнях до взаимодействия элементов ТС, и переходит на взаимодействие самих ТС и ТП. Данная концепция позволяет понять и описать природу и закономерности этих взаимосвязей.

Е.А. Гизунова

Сибирский государственный университет путей сообщения

НАПРАВЛЕНИЯ УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ В СОВРЕМЕННЫХ УСЛОВИЯХ

На многих промышленных предприятиях, эффективно работающих в условиях рынка, рационализация организации труда позволила удвоить, и даже утроить выпуск продукции, и в то же время способствовала облегчению трудовых усилий и снижению усталости рабочих.

Одним из способов рационализации труда является анализ времени, необходимого для совершения серии движений в трудовом процессе. Первым, кто с научных позиций подошел к вопросу улучшения методов работы (рационализации трудового процесса), был Ф.У.Тейлор, который на основе хронометрирования и изучения движений, находил более оптимальные трудовые движения и рационализировал организацию труда рабочих.

В настоящее время применяемые на железнодорожном транспорте системы рационализации работ различаются по видам производства и по способу обслуживания технологических процессов. Независимо от того, на кого возлагается ответственность формально, вся система мер по упрощению труда должна быть построена так, чтобы взаимно поощрять участие в решении проблем на определенном уровне. Чтобы сделать эту систему мер успешной, каждый рабочий должен проявить свое мастерство, смекалку и инициативу. Все работники должны выявлять и устранять потери рабочего и машинного времени в процессе производства. В идеале главная цель рационализации труда заключается в нахождении наилучшего способа выполнения каждой работы на предприятии т.е. способа, основанного на экономном использовании времени, усилий, материалов и других элементов производства.

Любая новая технология выводит существующую систему из состояния равновесия. В первую очередь изменения касаются трудовых процессов, т.к. изменяется количественная и качественная структура рабочих мест, требования к организационно-экономическим условиям процесса труда, квалификационные требования к работникам и условиям их материального стимулирования в направлении управления процессом оценки затрат труда.

В сложившихся обстоятельствах функционирования железнодорожного транспорта необходимо строить модели управления организацией труда и использования рабочего времени. Это связано с тем, что при введении нового или существенного изменения условий функционирования действующего рабочего места, оценка трудоемкости, как правило, отсутствует, а новый процесс уже функционирует, и требует нормативных документов, регламентирующих условия его протекания.

Освоение новой технологии является сложным и ответственным моментом для каждого предприятия, так как в этот период происходят изменения организационно-технических условий производства при одновременном совершенствовании методов и приемов выполнения работ, наработка специализированных производственных навыков у работников.

Не менее важно осуществлять поиск и внедрение более эффективных форм организации труда, обеспечения качественно «новой» рабочей силой конкретных видов деятельности. Это требует пересмотра многих штатных расписаний и других нормативных актов, на основе которых устанавливается число работников, особенно там, где нет эффективной системы нормирования. Желательно создавать специализированные службы по выполнению подсобных и вспомогательных работ за пределами структурных подразделений, что позволит полнее использовать рабочее время.

М.Л. Головина

Российский государственный профессионально-педагогический университет

РЕЗЕРВЫ СНИЖЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

Учет издержек производства и калькулирования себестоимости продукции машиностроительного предприятия является важным средством выявления производственных резервов, постоянного контроля использования материальных, трудовых и финансовых ресурсов с целью повышения рентабельности производства. Детальное изучение объекта анализа «себестоимость», его исследование позволяют вскрыть резервы снижения себестоимости на предприятии и дать экономическое обоснование последующих предложений.

Основной целью планирования себестоимости является выявление и использование имеющихся резервов снижения издержек производства и увеличение внутрихозяйственных накоплений. Только при научно организованном нормировании затрат можно выявить и использовать резервы дальнейшего снижения себестоимости продукции.

Анализ себестоимости на сегодняшний день является одним из наиболее актуальных способов, помогающих найти возможность повышения эффективности производства в целом и его отдельных участках.

Резервы экономии накладных расходов выявляются на основе факторного анализа по каждой статье затрат за счет разумного сокращения аппарата управления, экономного использования средств на командировки, почтовые – телеграфные и канцелярские расходы, сокращение потерь от порчи материалов и готовой продукции, оплаты простоев и др.

Серьезным резервом снижения себестоимости продукции является расширение специализации и кооперации производства. Значительные резервы снижения себестоимости продукции заключены в сокращении потерь от брака и других непроизводительных расходов.