

пользовались абстрактные словосочетания (например, «нумерация пунктов раздела»). Версия стандарта 2001 года не регламентировала все требования к оформлению отчета о НИР, и разработчики были вынуждены пользоваться другими нормативными документами, например, ГОСТ 2.105–95 [3].

ГОСТ 7.32 широко используется не только на промышленных предприятиях, но и в учебных заведениях, научных организациях. Поэтому очень важно, чтобы данный стандарт унифицировал все требования к оформлению изложению отчетов о НИР во избежание разобщенности и разночтения. Разработчики стандарта полностью справились со своей задачей, и в скором времени мы начнем пользоваться уже новой, удобной и понятной версией данного широко используемого стандарта.

#### ***Список литературы***

1. *ГОСТ 7.32–2001*. Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Отчет о научно-исследовательской работе. Структура и правила оформления. Введен 2002–07–01. Москва: Стандартинформ, 2006. 28 с.
2. *ГОСТ 7.32–2017*. Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Отчет о научно-исследовательской работе. Структура и правила оформления. Введен 2018–07–01. Москва: Стандартинформ, 2017. 32 с.
3. *ГОСТ 2.105–95*. Единая система конструкторской документации. Общие требования к текстовым документам. Введен 1996-06-30. Москва: Стандартинформ, 2007. 28 с.

УДК 658

**О. А. Вишневецкая**

**О. А. Vishnevskya**

***ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет  
имени первого Президента России Б. Н. Ельцина», Екатеринбург***

***Ural Federal University named after the first  
President of Russia B. N. Yeltsin, Ekaterinburg***

**olia\_vishnia@mail.ru**

## **СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В КИТАЕ CERTIFICATION SYSTEM IN CHINA**

***Аннотация.*** Система обязательной сертификации в Китае «ССС» (China Compulsory Product Certification) возникла в 2001 г. Процесс сертификации в системе «ССС» обычно включает шесть этапов, однако каждый уполномоченный орган по сертификации может иметь другую дополнительную процедуру. Прохождение процедуры обязательной сертификации позволяет использовать огромный потенциал китайского рынка для продукции, импортируемой через китайские таможи.

**Abstract.** *The system of mandatory certification in China «CCC» (China Compulsory Product Certification) emerged in 2001 the certification Process in the system SSS usually involves six stages, but each notified certification body may have other additional procedure. Passing the procedure of mandatory certification allows to use the huge potential of the Chinese market for products imported through Chinese customs.*

**Ключевые слова:** *Китай; Россия; стандартизация; стандарт; сертификация; марка «CCC».*

**Keywords:** *China; Russia; standardization; standard; certification; «CCC» mark.*

Сотрудничество между Россией и Китаем в настоящее время успешно развивается, и для дальнейшего развития связей между странами необходимо говорить на одном языке, в том числе и в сфере стандартизации. Метрология, стандартизация, сертификация являются технической поддержкой развития экономической активности, также способствуют экономическому взаимодействию во всем мире, позволяют торговым сообществам правильно реагировать на вызовы и продвигать научно-технический прогресс. Между Китаем и Россией в этой сфере есть очень хорошая основа для сотрудничества, партнёрство на региональном и отраслевом уровнях, которое требует оптимизации совместных проектов и их нормативного обеспечения.

Китайская обязательная сертификация, это обязательная система квалификации, используемая Народной Республикой Китая для оценки соблюдения национальных стандартов и технических регламентов в целях защиты здоровья и безопасности своих граждан, окружающей среды и национальной безопасности. Сертификация является обязательной для всех продуктов, импортируемых в Китай, проданных в Китае или используемых в Китае. Система Обязательной сертификации продукции Китая (*China Compulsory Product Certification*) называется CCC или 3C действует с 2002 года в соответствии с требованиями законодательства и руководящими принципами Китайской Народной Республики.

Правительство Китая установило систему обязательной сертификации Китая, чтобы выполнить свои обязательства перед Всемирной торговой организацией (ВТО). В соответствии с принципом «национального режима» ВТО, система «CCC» была внедрена для устранения несоответствий между отечественной сертификацией и импортной продукцией, в результате чего были внедрены единые каталоги, стандарты, технические спецификации и процессы оценки квалификации, а также единые стандарты маркировки и ценообразования. Китай, являясь членом ISO, начал создавать и разрабатывать системы сертификации продукции в соответствии с международными стандартами. Однако не было единого административного органа контроля над сертификацией, поэтому к импортируемой и отечественной продукции применялись несколько стандартов.

В декабре 2001 года AQSIQ (*The Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine* / Администрация контроля качества, инспекции и карантина) вместе с CNCA (*The Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China* / Администрация по сертификации и аккредитации Китайской Народной Республики) выпустили Положение о сертификации обязательных продуктов и ряд документов, в том числе, первый каталог сертификации обязательных продуктов, которые были первыми административными и регулируемыми документами системы «CCC». В этих публикациях указано, что начиная с 1 мая 2002 года сертификация «CCC» будет внедрена для 132 классов продуктов при организации и администрировании CNCA. Кроме того, сертификация была официально введена, чтобы заменить сертификаты CCEE (*The China Commission for Conformity Certification of Electrical Equipment* / Комиссия по Сертификации Соответствия Электрооборудованию) и CCIB (*The China Commodity Inspection Bureau* / Китайское Бюро Инспекции Товаров).

Как проходит процесс сертификации в Китае.

Для любого продукта, подлежащего сертификации в системе «CCC», как указано в каталоге, изготовитель, продавец или импортер продукта должен будет подать заявку в назначенный орган по сертификации, одобренный CNCA.

Процесс сертификации обычно включает шесть этапов. Однако каждый уполномоченный орган по сертификации может иметь другую дополнительную процедуру:

1. Заявление и приемка. (Представляются заявочные и дополнительные материалы).
2. Испытания продукта. (Испытуемая лаборатория CNCA в Китае тестирует образцы продукции).
3. Заводская инспекция. (Орган по сертификации направляет аудиторов для проверки завода-изготовителя, эти проверки обычно занимают несколько дней).
4. Оценка результатов. (Рассматриваются результаты испытаний продукта и заводской проверки).
5. Утверждение сертификата «CCC». (Если заявка прошла успешно, будет выдан сертификат. Если не прошла, то будет повторная проверка и уже более подробная, и дальнейшая инспекция).
6. Маркировка продукта. (После утверждения CNCA (разрешение на печать) продукт может быть промаркирован знаком «CCC»).

Дополнительным этапом является последующая сертификация и аудит. (Последующие сертификаты будут проводиться каждые 12 месяцев после ут-

верждения первого сертификата.) Процедуры очень похожи на первую сертификацию, но обязательный аудит обычно требует всего лишь один день. Результаты контрольной проверки будут проверены, и сертификат «ССС» будет подтвержден, если все требования будут выполнены.

Продукты должны соответствовать китайским стандартам GB – *Chinese for Guobiao* (национальным стандартам), в любое время. Китайские правила требуют, чтобы, по крайней мере, один тест производился на заводе раз в год, и в соответствии со стандартами. Тесты могут проводиться на самом заводе или в локальной испытательной лаборатории. Каждые пять лет, завод обычно получает обновленную версию сертификата «ССС».

Время, необходимое для каждого процесса, может значительно варьироваться в зависимости от ознакомления с процедурами «ССС», процедур выдачи виз для китайских аудиторов, а также планирования центра сертификации. В качестве общего руководства на следующей временной шкале приводится обзор времени, который необходим для каждого этапа процедуры сертификации.

1–2 неделя. Подготовка официальных документов китайских заявок и вспомогательных материалов (бизнес-лицензия, сертификат ISO и т. д.);

3 неделя. Подача заявки;

5 неделя. Получение официального запроса пробной заявки от органа сертификации;

7 неделя. Отгрузка пробных образцов в Китай;

15 неделя. Заводская инспекция;

19 неделя. Получение сертификата «ССС» и протоколов испытаний;

20 неделя. Подача заявки на разрешение на печать с отметкой «ССС» по сертифицированной продукции;

23 неделя. Получение разрешения на печать.

Все продукты, перечисленные в каталоге, или опубликованные на сайтах AQSIG и CNCA, требуют сертификации. В дополнение к каталогу регулярно публикуют обновленный перечень продуктов, подлежащих сертификации, а также перечень продуктов, которые больше не подлежат сертификации в системе «ССС».

Преимуществами сертификации в системе «ССС» является следующие:

- компания может без проблем использовать огромный потенциал китайского рынка и продуктов, импортируемых через китайские таможни;
- после успешной сертификации, которая была в первый раз, новые продукты могут быть сертифицированы быстро и недорого. Это экономит деньги и время компании при подаче заявок на дополнительные средства;
- более эффективные котировки для сертифицированных продуктов.

После прохождения всех этапов выдают сертификат. Сертификат содержит имя заявителя, производителя и завода, а также товарные знаки и название продукта, соответствующие китайским нормам и стандартам и дату выпуска. Сертификат «ССС» будет выпущен на английском и китайском языках и отправлен производителю. После сертификации, знак «ССС» должен быть прикреплен к каждому продукту перед поступлением в Китай.

Наиболее популярными методами маркировки с логотипом «ССС» и заводским кодом являются:

- штамповка давлением, литье или лазерное травление;
- печать;
- применение оригинальных наклеек «ССС».

Производитель может выбрать размер марки «ССС», если он находится в пределах заданного диапазона. Однако марка «ССС» и заводской код должны всегда быть разборчивыми. Кроме того, пропорции логотипа не могут изменяться. На оригинальной наклейке, заводской код печатается на обратной стороне каждой наклейки, но для самопечатных марок заводской код можно разместить в любом месте в непосредственной близости от логотипа.

Как правило, знак «ССС» для установочных деталей в транспортных машинах и других, не обязательно должен быть видимым. И для всех остальных продуктов, такие как ИТ-продукты, марка и заводской код, должны быть внесены в паспортную табличку. Разрешение на печать действует только в течение года и должно быть продлено изготовителем. Обычно это делается только в том случае, если завод участвует в ежегодных контрольных проверках.

Таким образом, можно сказать, что, процедуры обязательной сертификации в Китае и в России похожи, но имеют некоторые особенности.

Сертификация продукции имеет преимущества, такие как использование большого потенциала китайского рынка и продуктов, которые импортируются через таможенную; после успешной сертификации прошедший первый раз, в дальнейшем упрощается процесс сертификации и он становится недорогим, что позволяет экономить время и деньги. Кроме того цена сертифицированных продуктов всегда остается эффективной.

#### Список литературы

1. *Китайская сертификация* [Электронный ресурс] // China Certification Corporation. Режим доступа: <http://www.china-certification.com>.
2. *Казанцева Н. К.* Экономическое развитие страны и международные стандарты / Н. Казанцева, Г. Ткачук, В. Пильникова // Стандарты и качество. 2016. № 7. С. 34–38.
3. *Казанцева Н. К.* Техническое регулирование в современных условиях / Н. К. Казанцева, Е. А. Котель, Е. С. Синегубова // Деревообработка: технологии, оборудование, менеджмент XXI века: труды X Международного евразийского симпозиума. Екатеринбург, 22–25 сентября 2015 г. Екатеринбург, 2015. С. 56–59.

4. Казанцева Н. К. Технические регламенты Таможенного союза / Н. К. Казанцева, Г. А. Ткачук, К. В. Серков // Техническое регулирование в едином экономическом пространстве: сборник статей Всероссийской заочной научно-практической конференции. Екатеринбург, 20 мая 2015 г. Екатеринбург: Рос. гос. проф.-пед. ун-т, 2015. С. 13–19.

УДК 006

Г. Р. Гизитдинова

G. R. Gizitdinova

*ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет  
имени первого Президента России Б. Н. Ельцина», Екатеринбург*

*Ural Federal University named after the first  
President of Russia B. N. Yeltsin, Ekaterinburg*

*gulya\_superl@mail.ru*

## **ИЗМЕНЕНИЕ СТРУКТУРЫ РОССИЙСКИХ СТАНДАРТОВ НА ОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ ЗА ПЕРИОД 1980–2018 ГГ.**

### **CHANGE IN THE STRUCTURE OF RUSSIAN STANDARDS FOR GALVANIZED STEEL FOR THE PERIOD 1980–2018**

***Аннотация.** Оцинкованный прокат широко используется в современной промышленности благодаря своим свойствам противостоять коррозии. В настоящее время на оцинкованный прокат действует российский стандарт ГОСТ Р 52246–2016 «Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия». В статье рассмотрены изменения структуры стандарта ГОСТ Р 52246–2016 в сравнении со структурой стандартов ГОСТ 14918–80, ГОСТ Р 52246–2004, ISO 3575:2011, ISO 4998:2014 и DIN EN 10346:2015. Российский стандарт принял форму близкую к форме международных и европейских стандартов.*

***Abstract.** Galvanized rolling is widely used in modern industry due to its properties to withstand corrosion. At present, the Russian standard GOST R 52246–2016 «Rolled sheet hot-dip galvanized. Technical conditions». The article considers changes in accordance with GOST R 52246–2016 standards in accordance with GOST 14918–80, GOST R 52246–2004, ISO 3575:2011, ISO 4998:2014 and DIN EN 10346:2015. The Russian standard took the form close to the form international and European standards.*

***Ключевые слова:** национальный стандарт; международный стандарт; структура стандарта; оцинкованный прокат; защитное покрытие.*

***Keywords:** national standard; international standard; standard structure; galvanized steel; protective coating.*

Среди применяемых для защиты металлов от коррозии технологий, широкое практическое применение получило нанесение оцинкованных покрытий, устойчивых к воздействию агрессивных сред. Одна из разновидностей проката – оцинкованный прокат. Благодаря своим свойствам противо-