

Таким образом, используя информационную базу финансовой отчетности и автоматизацию аналитических процедур в повседневной работе, как бухгалтер, так и руководитель предприятия могут оперативно принимать управленческие решения.

Список литературы

1. *Ионова А.Ф., Селезнева Н.Н.* Финансовый анализ: учеб. М.: ТК Велби, Изд-во Проспект, 2008. 624 с.
2. *Ковалев В.В., Ковалев В.В.* Анализ баланса. М.: ТК Велби, Изд-во Проспект, 2016. 958 с.
3. Академия продуктов Контура [Электронный ресурс]: Режим доступа: <https://school.kontur.ru/discipline-academy>.

М.Н. Герасимов, научный руководитель *В.П. Суриков*
Российский государственный профессионально-
Педагогический университет, Екатеринбург, Россия

M.N. Gerasimov, V.P. Surikov
Russian State Vocational Pedagogical University, Ekaterinburg, Russia
maks8686@mail.ru, develop842@yandex.ru

Автоматизация процесса заказа и поставки оснастки Automation of order process and delivery tool

Аннотация. *Неотъемлемой частью большинства производственных процессов является в настоящее время возможность управления заказами непосредственно в ходе их выполнения. Автоматизация всей цепочки обеспечения оснасткой делает этот процесс более эффективным, все существующие затратные и малоэффективные методы обеспечения уйдут как устаревшие и одновременно с этим повысится скорость и точность выполнения производственных заказов*

Abstract. *An integral part of most industrial processes is at present the ability to control the orders directly in their implementation. Automation of the whole chain think about tools makes this process more effective, all the existing costly and ineffective methods of providing leave as a legacy and at the same time will increase the speed and accuracy of execution of production orders*

Ключевые слова: *Оснастка, автоматизация, управление заказами, хранение, повышение эффективности*

Keywords: *Tool, automation, order management, warehousing, improving efficiency*

В настоящее время во всём мире наблюдается неизбежная тенденция к упрощению процессов заказа-поставки продукции «в момент потребности». Независимо от того, закупка ли это оснастки или, например, регулярная безналичная оплата за мобильный телефон, бензин или коммунальные услуги – автоматизация этих процессов является движущей силой повышения эффективности, снижения затрат и повышения удовлетворенности заказчика предоставленной услугой [1].

Единственным решением, предлагаемым в настоящее время на рынке, в котором процесс передачи информации связан с использованием глобальной сети Internet является система Pramet ProLog. Эта система автоматически обрабатывает все процессы «прихода-ухода», управляя и автоматизируя выдачу и возврат часто применяемой, дорогостоящей или «критически необходимой» с производственной точки зрения оснастки.

Система контролирует запросы по выдаче и возврату оснастки и других материалов, которые часто используются и являются необходимыми в производстве. Pramet ProLog также автоматизирует процесс повторной поставки, так как способен рассчитать необходимый запас индивидуально для каждого вида изделий. Это делает контроль над складом более эффективным, уменьшает постоянные затраты и положительно воздействует на производительность производства.

Ассортимент устройств Pramet ProLog спроектирован исходя из пожеланий потребителей, необходимого уровня безопасности и простоты доступа. Используемые фирмой Pramet технологии помогают применить на практике методики качества «6 сигм» и «бережливое производство» и обеспечить значительный рост производительности.

Централизованное управление. Основное отличие систем SupplyPod и SmartDrawer. Система SupplyPod – это компактное надежное решение для контроля над складом, расположенным непосредственно на производстве (Point-of-Use). Система SupplyPod представляет собой компактную версию полноразмерной системы SmartDrawer. Она доступна в стандартных конфигурациях, предназначенных для различных способов применения там, где возрастает число мест со складскими системами типа Points-of-Use, которые требуют меньших денежных затрат по сравнению с традиционными складскими системами типа Points-of-Use.

Характеристики системы SupplyPod. Габаритные размеры системы SupplyPod, включая контроллер, составляют 559x470x365 мм. Система весом 40 кг может устанавливаться в специальном шкафу или на столе. Как опция, возможно крепление системы на стене.

Возможности системы SupplyPod. Наличие большого числа опций и конфигураций делает любую систему дорогой в изготовлении и эксплуатации. Поэтому создатели системы SupplyPod спроектировали её с минимумом подвижных частей (вероятность работы без отказа увеличивается – число обращений в службу техподдержки уменьшается). Для получения надёжной, жизнеспособной конфигурации с детально проработанным внешним видом были созданы структуры SupplyPod из стандартных компонентов. Конкретные исполнения предназначены для ограниченного количества оснастки без потери соответствия запросам потребителей.

Система SmartDrawer. Система SmartDrawer создана для широкого ассортимента хранимых комплектующих. Инструментальный ящик имеет секции для хранения коробок с пластинами, отдельных пластин и универсальные секции. Количество ячеек для хранения может быть доведено до 540, количество ящиков в инструментальном шкафу – до 7.

Портативный SupplyScanner. Технология беспроводного доступа при использовании портативного сканера делает возможным управление большим открытым складом. Увеличиваются расстояния и зоны покрытия поставки по стандартам Leeds при помощи беспроводной технологии. Сокращается время проведения инвентаризации в любой точке склада и время получения-возвращения оснастки.

Для больших складов со значительным числом единиц хранения разработано устройство для хранения оснастки со спиральной конструкцией SupplyBay. Количество ячеек для хранения – до 60, число спиралей – до 60. Как опция устанавливается сканер штрих-кода.

При слишком больших объемах отдельных позиций единиц хранения, которые уже не могут быть помещены в инструментальном ящике, используется SupplyPro Модуль Виртуальной Инвентаризации (VIM) (от англ. Virtual Inventory Module). Оснастка больших размеров хранится на складе, и ее перемещения отслеживаются в системе VIM. Перемещения оснастки отслеживаются виртуально в рамках устройства SupplyPro системой VIM при помощи SupplyLinks.

Данные об оснастке «загружаются» в систему VIM для дальнейшего выбора пользователем. Пользователь заходит под своим логином в SupplyLink и выбирает требуемую позицию. SupplyLink отображает информацию, где хранится позиция (полка, отсек, стеллаж, ниша и т.д.). Все перемещения позиций записываются в SupplyPort. Все перемещения доступны в отчетах SupplyPort. Отчеты могут включать в себя информацию о: количестве пользователей (изделия, системы); актуальном состоянии запасов; расходе по каждой позиции; заказах на пополнение склада; потреблении любым пользователем; потреблении на каждом устройстве pramet prolog; позициях с низкой оборачиваемостью; мгновенном потреблении, разделенном по устройствам; изделиях (списке изделий); мгновенном потреблении, разделенном по критериям (производственный заказ, смена и пр.); расходе определенного инструмента (по пользователю); расходе каждого изделия, разделенном по пользователям; мгновенном расходе, разделенном по изделиям; выполненных заказах [1].

Внедрение системы Pramet ProLog позволяет снизить затраты на оснастку на 10% - 50% по сравнению с базовыми. Объем хранимой на складе оснастки может быть снижен как минимум вдвое за счет оптимизации процесса организации склада.

Список литературы

1. Автоматическая система учета и хранения инструмента ProLog [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://www.dormerpramet.com/ru-ru/services/prolog>.

2. Григорьев С.Н., Кохомский М.В., Маслов А.Р. Инструментальная оснастка станков с ЧПУ: Справочник / Под общ. ред. А.Р. Маслова. М.: Машиностроение, 2006. 544 с.

*А.К. Дрёмина, научный руководитель Е.В. Евплова
Южно-Уральский государственный гуманитарно-педагогический университет, Челябинск, Россия*

A.K. Dremina, E.V. Evplova

*South-Ural state humanitarian-pedagogical University, Chelyabinsk, Russia
ekaterina@evplova.ru*

Пути повышения конкурентоспособности предприятия Ways of increase of competitiveness of the enterprise

Аннотация. *На сегодняшний день важным термином в экономике является термин «конкурентоспособность». Главным условием для внедрения страны в глобальную экономику является повышение конкурентоспособности фирмы в рыночной и национальной экономике. Требования, способствующие повышению уровня конкурентоспособности предприятия, определяет современная экономика: своевременное реагирование на изменение хозяйственной ситуации с целью поддержания устойчивого финансового состояния и дальнейшего совершенствования организации деятельности предприятия.*

Abstract. *To date, an important term in Economics is the term "competitiveness". The main condition for introduction of the country into the global economy is improving the competitiveness of firms in a market and the national economy. Requirements aimed at improving the level of competitiveness of the enterprise, defines the modern economy: timely response to changing economic situations for the purpose of maintaining a stable financial position and further improvement of the organization of activity of the enterprise.*

Ключевые слова: *Конкурентоспособность, предприятие, товар, стоимость, конкурентная борьба*

Keywords: *Competitiveness, enterprise, product, cost, competition*

Важным вопросом, требующим несомненного внимания, является конкурентоспособность предприятий. Чтобы более хорошо разобраться в этой проблеме, рассмотрим, что же такое конкурентоспособность. Есть множество понятий, но наиболее общим будет следующее понятие:

Конкурентоспособность – это одно из свойств объекта, помогающее ему выдерживать конкуренцию с себе подобными объектами на данном рынке. Она представляет собой критерий, который достаточно хорошо отражает эффективность деятельности экономического субъекта. Можно подчеркнуть, что услуги и товары, предоставляемые на рынке, являются либо конкурентоспособными, либо неконкурентоспособными.