

СОДЕРЖАНИЕ

Г Р И Г О Р И Й М А Р К О В И Ч Д У Б И Ц К И Й	3
Профессор Григорий Маркович Дубицкий (воспоминания сына) . . .	5
Ч у р к и н Б.С. Современное состояние теории литнико- вых систем	10
У ш е н и н В.В., П а н ч у к А.Г., Ч у р к и н Б.С. Литниковая система для изготовления крупных полых цилиндри- ческих отливок	12
Ч у р к и н Б.С., Г о ф м а н Э.Б. Управление пара- метрами работы литниково-питающей системы при литье под регулируемым давлением (ЛРД)	13
Т о п о р о в В.Д. Руслвая вертикально-щелевая система в опытном производстве нетехнологичных отливок из легких сплавов	15
Т о п о р о в В.Д. Неизвестные закономерности грави- тационного заполнения литейных форм металлическими распла- вами и их учет при разработке технологии литья	17
Т о п о р о в В.Д. О точности прогноза оптимальной средней скорости заполнения песчаных форм алюминиевыми спла- вами по методам Г.М. Дубицкого, Н.М. Галдина, С.В. Руссияна . . .	19
Ч у р к и н А.Б., Ч у р к и н Б.С. Моделирование за- твердевания кокильных отливок в условиях статистической неопределенности	20
Ч у р к и н А.Б., Ч у р к и н Б.С. Влияние тепловых условий затвердевания отливок на их физико-механические свойства	24
Ч у р к и н Б.С., У ш е н и н В.В., П а н ч у к А.Г., Г о ф м а н Э.Б. Исследование формирования усадочной ракови- ны в крупной полой цилиндрической отливке	26
Ч у р к и н Б.С., У ш е н и н В.В., П а н ч у к А.Г., Г о ф м а н Э.Б. Исследование формирования поверхностных слоев отливки	27
У ш е н и н В.В., Ч у р к и н Б.С., П а н ч у к А.Г., Г о ф м а н Э.Б. Определение зависимости структуры сплава от условий его затвердевания	29
И с о н ь к о в Ж.В., П а н ч у к А.Г. Влияние низко- частотной виброобработки на затвердевание расплавов	30

Вокарев С.В., Зайцева Н.А., Вандышева И.В. Сравнительное исследование комплекса теплофизических свойств группы высокопрочных конструкционных сталей типа 25ХЗМД	33
Вайс И.А., Кузьмин О.С., Мысик Р.К., Костина Т.К. Изучение взаимосвязи жидкого и твердого состояния свинцовых латуней	34
Брусницын С.В., Лашенко Д.Д., Барышев Е.Е., Мысик Р.К. Влияние термовременной обработки (ТВО) на свойства сплава ЛШ4 в жидком и твердом состояниях	36
Савина Л.Г., Семенова И.П., Барышев Е.Е., Тягунов А.Г., Костина Т.К., Павлинич С.П., Ганеев А.А. Оптимизация технологи литья жаропрочного никелевого сплава ЖСбу	37
Анахов С.В., Фоминых С.И. Влияние характе ра движения теплового источника в процессе плазменно-дугового переплава антифрикционных латуней и термообработки сталей на структуру приповерхностного слоя	39
Тютюков С.А., Арзамасцев Е.И., Братчиков С.Г., Гоголев Ю.Ф., Манаева Л.Н., Малкиман В.И., Школьник Я.Ш., Агальцев А.П. Десульфурация отработанных ванадиевых катализаторов с целью использования при дуговой электроплавке	41
Семовских А.В., Захаров П.В., Костина Т.К., Жутаев Л.И., Сутягина Э.И. Влияние режима выплавки на структуру литого сплава АК21	43
Василевский П.А., Железняк Л.М., Климов В.С., Москалев С.А., Свинин В.И., Хайкин Б.Е. Использование вторичного сырья при произ водстве свинцовой охотничьей дроби	45
Самойлова Е.С. Электронномикроскопическое исследование микроструктуры самоакаливающих сплавов системы алюминий-цинк-кремний	46
Рабинович С.В., Ферштатер И.Б., Харчук М.Д., Черменский В.И. Влияние харак тера ликвации элементов на тепловое расширение литейных	

сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения (ТКЛР)	47
Рабинович С.В., Ферштатер И.Б., Харчук М.Д., Малахов К.А. Новый прецизионный литейный сплав для криогенной техники	49
Огородникова О.М., Черменская Е.В., Малахов К.А., Рабинович С.В. Структура и свойства литейных инваров, подвергнутых охлаждению до криогенных температур	49
Поль В.Б., Ивлиев В.С., Панчук А.Г., Молоков Б.А., Радя А.В. Анализ влияния ряда параметров на расход лигатур при получении отливок из высокопрочного чугуна методом внутриформенного модифицирования	51
Афонаскин А.В., Филинков М.Д. РЗМ-чугун для фасонных отливок	52
Вдовин К.Н., Понурко И.В., Хребто В.Е. Механизм экзотермического модифицирования серого чугуна	54
Сидоренко Р.А. Антифрикционные свойства сернистого ковкого чугуна	56
Агапова Л.И., Поль В.Б. Сравнение износостойкости материалов для нефтяных насосов	58
Плотников Г.Н., Коршунов Л.Г., Черненко Н.Д., Кузнецов В.Н. Трибологические свойства антифрикционных литейных сплавов	60
Фоминых С.И., Храмов И.М. Получение биметаллических деталей сталь-антифрикционный медный сплав литьем с кристаллизацией под давлением	61
Чечулин В.А., Карпов В.М., Балин В.С. Литые каменные футеровки для защиты оборудования от коррозии и износа	62
Никулин Л.В. Формирование структуры и особенности охлаждения дисперсно-турбулентного потока при литье под давлением	63
Миляев В.М. Получение фасонных отливок при центрифугировании	64
Фурман Е.Л., Финкельштейн А.Б., Мягмаржавын Баттугс. Температурный режим изготовления пористых алюминиевых отливок	65

Фурман Е.Л., Финкельштейн А.Б., Мягмаржавын Баттугс. Снижение брака пористого литого алюминия по однородности свойств	66
Иоффе А.Я., Ческидов Ю.А. Опыт разработки и освоения литья под регулируемым давлением на предприятии ПО "УОМЗ"	68
Хигер Б.С. Создание оборудования для литья под низким давлением	68
Панчук А.Г., Ушенин В.В., Гофман Э.Б., Шурыгин А.В. Использование вибрации при производстве крупных отливок	70
Дубровин В.К., Гойхенберг Ю.Н., Иткис З.Я., Кулаков А.Б. Трещинообразование на литых турбоколесах из никелевых сплавов	72
Антипенко А.В., Антипенко В.И. Индивидуальная чувствительность отливок к образованию дефектов при их массовом производстве	73
Храмов И.М. Программа расчета на прочность блока цилиндров аксиально-поршневых гидромашин	75
Чечулин В.А., Балин В.С., Карпов В.М. Изготовление каменных отливок вакуумным всасыванием	76